

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0214

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0214 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**Schlosserei-Metallbau Steen-Höppner**  
**Borsigstraße 9**  
**D – 24568 Kaltenkirchen**



**Betriebsstätte des Herstellers:**

**Schlosserei-Metallbau Steen-Höppner**  
**Borsigstraße 9**  
**D – 24568 Kaltenkirchen**

**Norm:**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:**

135 – MAG-Schweißen  
141 – WIG-Schweißen  
111 – Lichtbogenhandschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275 nach DIN EN 10025-2 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle nach Z-30.3-6, Abschnitt 4.7.3 (3) und EN 1090-2, Tabelle 4

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Jung, Rene, geb. 23.09.1970, IWS

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

entfällt

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

30.04.2015 (Tag der Erstaussstellung), W-2014-0214-01

**Nächste Überwachung:**

30.04.2016

**Gültigkeitsdauer:**

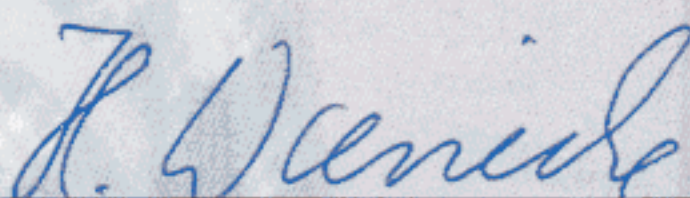
Dieses Schweißzertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:**

Die **Schlosserei-Metallbau Steen-Höppner** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

**Ort/Datum:**

Grebenstein, 30.04.2015



Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle

